

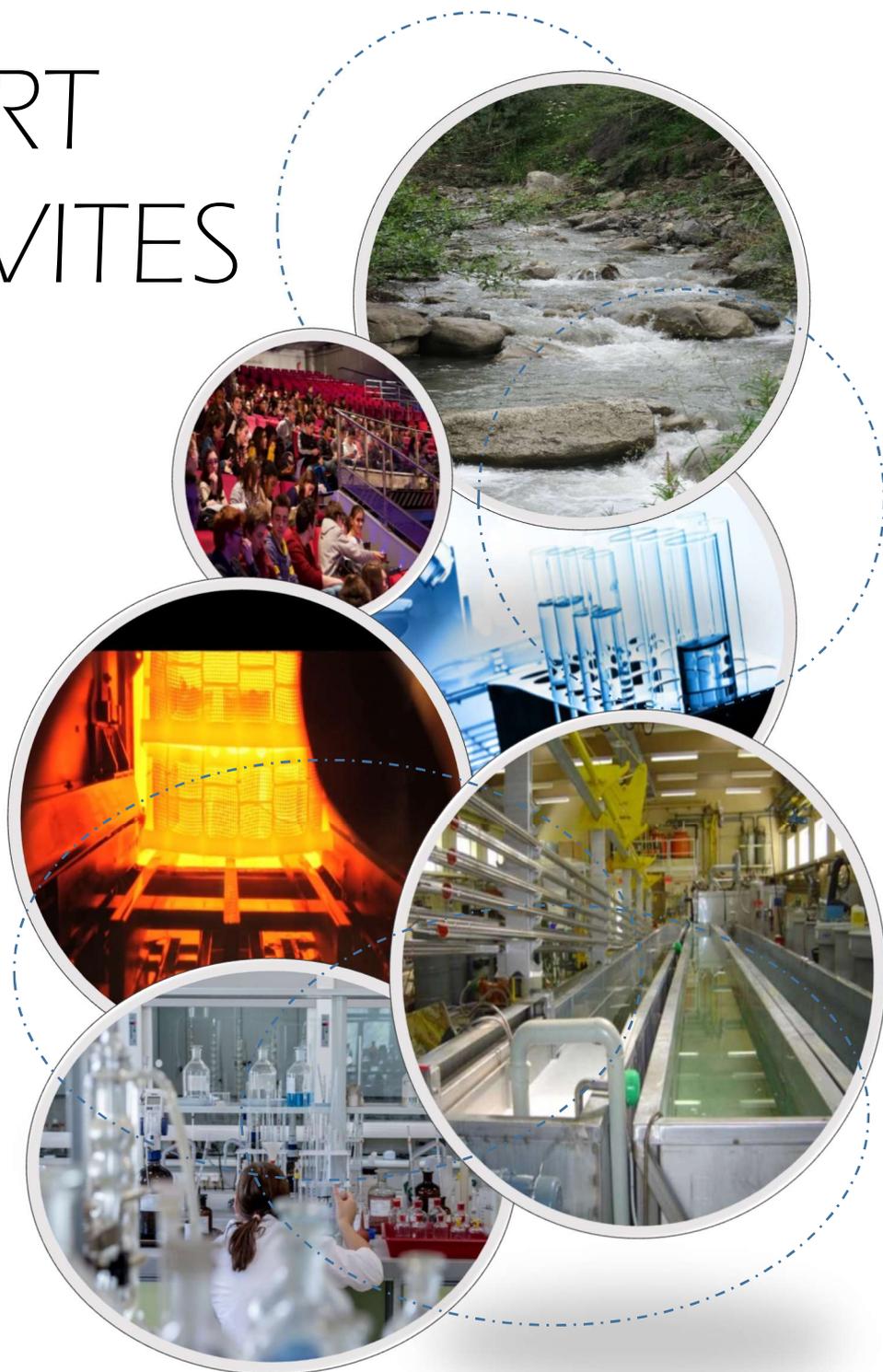
RAPPORT D'ACTIVITES

2

0

1

8



L'UITS, un syndicat professionnel tourné vers l'avenir

La mission de l'UITS

Créé en 2007 par la fusion du SITS et du SATS, l'UITS a pour mission la promotion et la défense des intérêts collectifs et individuels de ses membres afin de favoriser leur développement.

Ainsi l'UITS est en mesure de proposer aux adhérents des informations et des services leur permettant de se développer sur les marchés français et internationaux (environnement, réglementation technique et environnementale, juridique, fiscal, technique...). L'UITS est également chargé de représenter ses membres auprès d'organismes publics ou privés en France comme à l'étranger, d'organiser des actions de communication et de développement de marchés, de participer à la notoriété de ses membres et de développer et de consolider entre tous ses membres des sentiments de solidarité et de bonne confraternité.

Tourné vers l'avenir, l'UITS apporte à ses membres une visibilité sur les marchés et sur les nouvelles technologies.

Un partenariat fort avec la FIM

Aux côtés des syndicats spécialisés par produits, métiers ou marchés, la FIM intervient sur des sujets d'intérêt commun aux mécaniciens dont elle se fait le porte-parole auprès des structures professionnelles nationales et européennes.

La Fédération des Industries Mécaniques agit pour orienter la politique économique française et européenne, construire le droit des sociétés et de la propriété industrielle et commerciale. Elle définit des positions communes à une industrie constituée d'entreprises qui exercent leurs activités dans des métiers et sur des marchés très variés. Elle intervient pour la défense et la liberté d'entreprendre, la valorisation et la promotion des entreprises qu'elle représente.

Elle permet à l'ensemble de la profession de se faire entendre d'une seule voix, sur des sujets d'intérêt général, auprès de ses partenaires, de ses fournisseurs, de ses clients, des pouvoirs publics, et aussi des instances régionales, européennes et internationales.

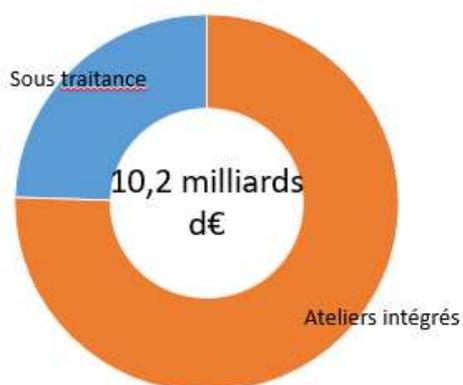
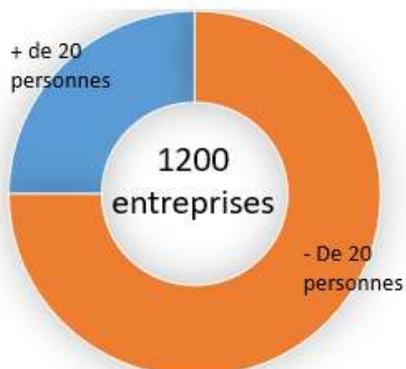
Le mot du Président



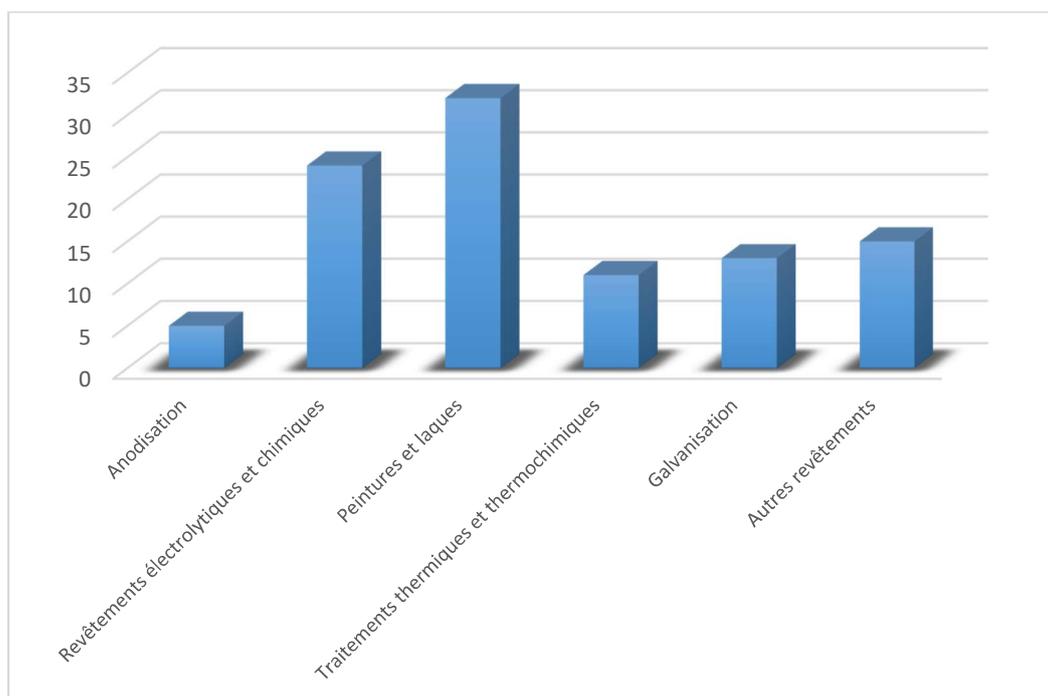
L'année 2018 a bouleversé les méthodes de travail de l'UITS. Le conseil d'administration - que j'ai l'honneur de présider depuis 3 ans - a dû prendre à bras le corps la question de l'avenir de l'organisation professionnelle. Ainsi une réflexion profonde sur le rôle et les missions de l'UITS et des collaborateurs a eu lieu au cours du second semestre 2018. Plus généralement sur l'action du syndicat, le travail de fond engagé par l'UITS avec notamment ses prises de position envers les institutionnels ou les donneurs d'ordres s'est poursuivi, tout comme la mise à disposition d'outils pour les adhérents qui demeure un des axes de travail essentiel pour la profession. Chaque année, nous relevons ces défis ensemble par notre engagement et notre travail quotidien et je tiens à saluer tous ceux qui soutiennent l'action de l'UITS. Un défi de taille est encore à relever, celui de pouvoir intéresser à nos métiers des Hommes et des Femmes qui pérenniseront la filière. L'année 2018 a été une année riche économiquement parlant. Souhaitons que le dynamisme industriel et les campagnes de publicité mises en œuvre fassent connaître et reconnaître l'Industrie auprès de tous.

Serge BRIGOT, Président de l'UITS

CHIFFRES CLES DE LA PROFESSION



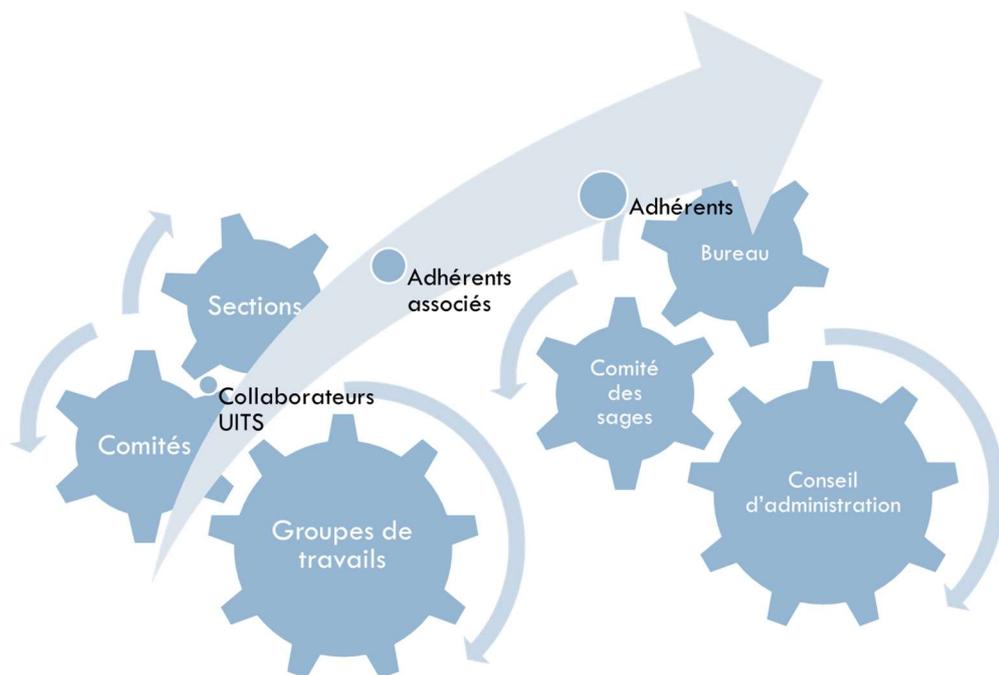
Répartition des différents traitements de surfaces (en % des facturations)



UITS

La gouvernance de l'UITS et équipe

L'UITS est administré par un conseil d'administration constitué d'industriels qualifiés émanant de différentes professions liées aux technologies des surfaces. L'UITS est dirigé par un délégué général chargé de mettre en œuvre les activités de l'organisation professionnelle et les décisions prises par le bureau et le conseil d'administration. À l'écoute des adhérents réunis au sein de commissions, comités ou sections, le délégué général fait le lien entre toutes les composantes de l'UITS.



Les membres du conseil d'administration

François DE CREPY (AMET ANODISATION) - Sylvain BATBEDAT (BODYCOTE) - Bruno POUPEL (BST)
- Didier MARCHANDISE (CHATAL) - Jérôme MALIAN (CHROMALPES) - Olivier BERNAT (CMI PROSERPOL) - Thierry BATAILLE (CMI SLETI) - Laurent THERET (COVENTYA) : *Vice Président* - Stéphane CHAUMEIL (GALION) : *Trésorier* - Pierre CORDONNER (GALVANOPLAST)
- Serge BRIGOT (GRAINDORGE) : *Président* - Olivier PEIFFER (GROUPE POLIMIROIR) - Jean LAMPRE (GROUPE GALVA UNION) - Stéphane BAUD (HACER) - Arnaud LEPOIVRE (HYTEC INDUSTRIE) - Patrick COPPIN (KERBIRIO) - Xavier TORNE (MACDERMID ENTHONE) - Eric AUMEUNIER (MICRONICS)
- Jonathan FHIMA (MITHIEUX) : *Vice Président* - Thierry QUINET (NORDSON) - Sylvain GARNIER (SONEL) - Geneviève JURY (HEF) - Florent MONIER (THERMI LYON) : *Vice Président* - Laurent BOCCARD (THERMOCOMPACT)

Les adhérents

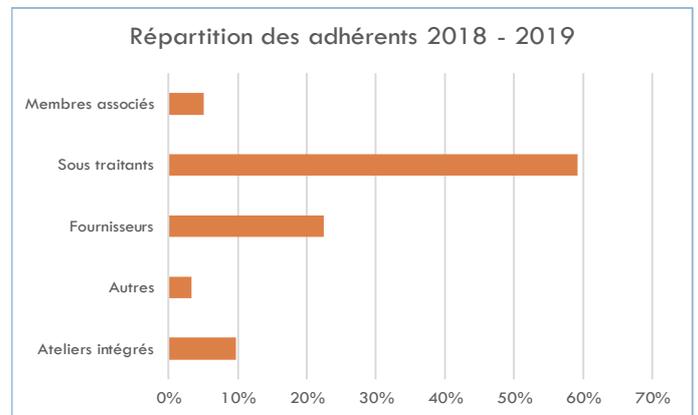
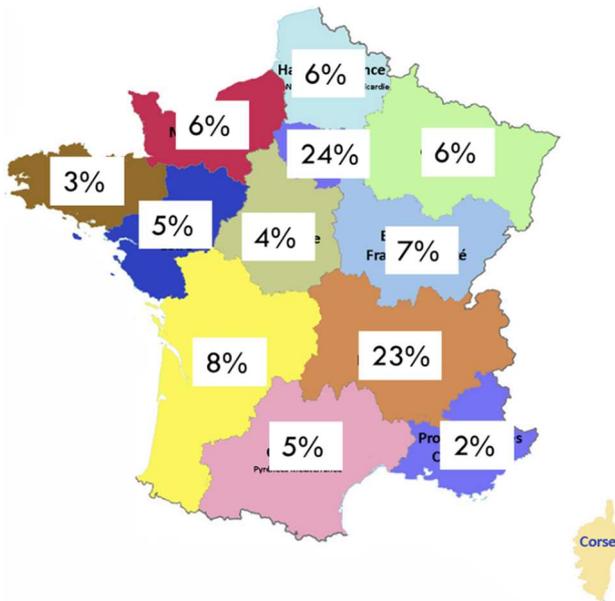


228 cotisants



321 sites industriels

- Applicateurs en traitement thermique et dépôts par voie sèche
- Applicateurs en traitement de surfaces
- Fournisseurs de produits chimiques
- Fournisseurs d'équipements
- Ateliers intégrés
- Autres (Traitement et valorisation des déchets, Formation, Conseil)



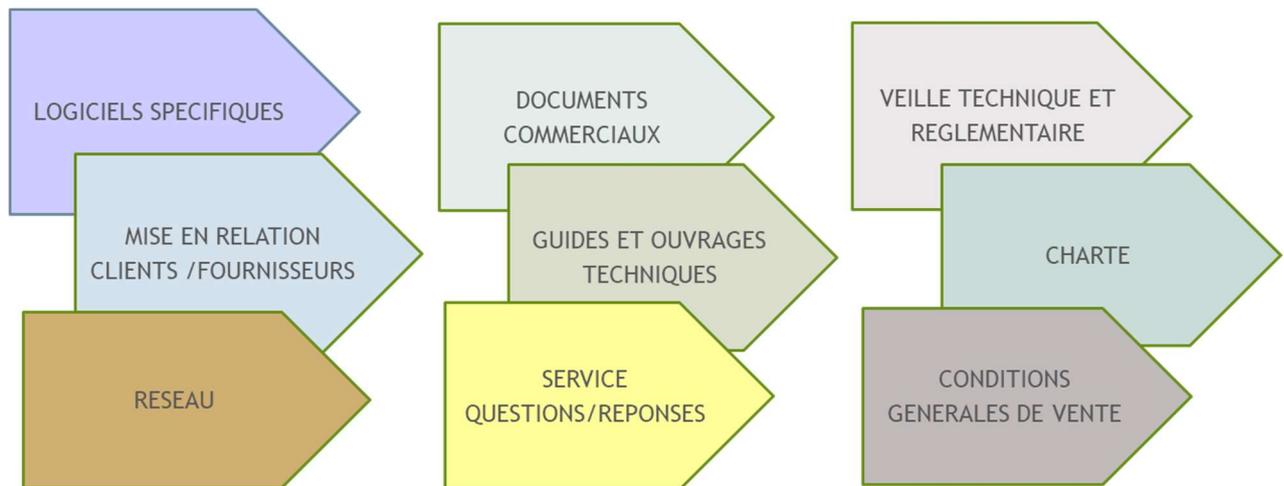
L'UITS compte 228 adhérents pour un ensemble de 321 sites industriels.



+ 10 % d'adhérents en 10 ans

Les actions

Des actions tournées vers les adhérents



Une réflexion stratégique sur l'organisation de l'UITS

Pour préparer l'avenir, il était nécessaire de faire le bilan de la politique générale de l'UITS « UITS 2020 » mise en œuvre par l'UITS depuis 2015 par Edouard SERRUYS puis par Serge BRIGOT. Un bilan qui s'avère excellent puisque l'UITS, au travers des actions menées par l'équipe des permanents et pilotées par son délégué général, a vu le nombre de ses adhérents augmenter (190 en janvier 2016, 215 en Avril 2019). L'UITS est désormais **un acteur et un interlocuteur reconnu** dans tous les domaines.

Compte tenu de la pyramide des âges des collaborateurs de l'UITS, le conseil d'administration de l'UITS a choisi d'avoir recours à un prestataire extérieur pour évaluer les solutions les plus pertinentes pour le fonctionnement de l'UITS : les départs en retraite du délégué général et de la responsable comptabilité clients / fournisseurs sont programmés pour le courant de l'année 2019. Ces réflexions ont été menées au sein d'un groupe de travail.

Une réflexion sur l'avenir de l'organisation professionnelle mécanicienne dans le cadre du groupe de travail FIM



Face aux évolutions de son environnement la FIM (Fédération des Industries Mécanique) a engagé en 2018, avec les présidents de ses syndicats, à travers deux séminaires et un groupe de travail, une réflexion stratégique visant à moderniser l'organisation professionnelle mécanicienne, pour la rendre plus collaborative au service du business des entreprises adhérentes et en faire véritablement une « maison commune ».

Les enjeux généraux de la réflexion des présidents étaient :

- Créer de la valeur pour les entreprises adhérentes
- Développer une politique de communication active, valorisant auprès des entreprises, les savoir-faire et actions de l'organisation professionnelle mécanicienne FIM et syndicats
- S'assurer de la bonne connaissance des positions des professions mécaniciennes et défendre les intérêts de ces professions auprès des pouvoirs publics français et européens, de façon coordonnée
- Faire progresser la représentativité des syndicats
- Maintenir la position en pointe vis-à-vis des autres organisations représentant les industries manufacturières

La présence de Serge BRIGOT et de Denis THERY au sein des groupes de travail reflète la prise de conscience de l'UITs de la nécessité de trouver des pistes d'amélioration dans le fonctionnement de l'organisation professionnelle.



Au-delà de cette réflexion, l'UITs souhaite poursuivre sa collaboration avec les autres syndicats professionnels de la maison de la mécanique de façon à créer un lien fort et à mieux connaître les besoins de chacun.

Les temps forts 2018

Outre les 3 temps forts de l'année qui sont **l'assemblée générale, la journée environnement et la participation au salon GLOBAL INDUSTRIE**, les collaborateurs de l'UITs travaillent sur des actions de fond à court ou moyen terme. La réactivité est l'un des atouts du syndicat professionnel.

Retour sur les faits marquants de l'année 2018

JANVIER	FEVRIER	MARS	AVRIL
Traduction des tasks sheets, intégration constructeurs de fours	Journée environnement Village Chimie	GLOBAL INDUSTRIE Usine connectée/place des savoirs faire	Révision guide épuration des eaux Journée Automobile
Mai	Juin	Juillet	Aout
CETS RGPD	Assemblée générale	Publication guide environnemental	Révision rubriques 2564/2565
Septembre	Octobre	Novembre	Décembre
Comité HSE MICRONORA, CECOF	Discussions sur les dossiers CTAC	Note sur la réforme formation professionnelle	Passage des rubriques au CSPRT



Juin 2018 : Assemblée générale à Gilly les Citeaux – 56 sociétés étaient présentes

FORMATION

Un savoir-faire et des emplois

Au lycée Roosevelt, à Reims, le BTS Traitement des matériaux est un tremplin vers le marché du travail, qui mériterait d'attirer davantage de bacheliers.

Nous recevons trois fois plus d'offres d'emploi que nous avons d'étudiants en BTS», a compté Sébastien Faillon, professeur de technologie au lycée Roosevelt, à Reims. Soit 45 offres en entreprise, au moins, pour chacune des spécialités du BTS Traitements des matériaux : Traitements thermiques et Traitements de surfaces. Au total, trente étudiants arrivent, chaque année, après un bac S, STI2D (Sciences et technologies de l'industrie et du développement durable), ou un bac pro scientifique. « Quand j'ai commencé à enseigner ici, nous avions soixante étudiants dans ce BTS », se souvient Sébastien Faillon. En quinze ans, l'effectif a été divisé par deux. Les entreprises ont toujours besoin de techniciens, mais les vocations ne suivent pas : trop peu de bacheliers se tournent vers cette filière mal connue. Pourtant, elle a des applications directes dans un nombre incalculable d'objets de notre vie quotidienne, des voitures aux paires de lunettes, en passant par les meubles et les téléphones portables (lire ci-dessous).



Objectif de la séance de travaux pratiques : tester la « résistivité d'une barre d'acier ». Au lycée Roosevelt, à Reims, ces étudiants effectuent leur seconde année de BTS Traitements des matériaux, en spécialité Traitements thermiques. CM



« Je me suis orienté vers le bac pro Traitement des matériaux, car je sais que les entreprises recrutent. On est sûr de trouver du travail »

Frédéric Peter, 21 ans

« Il y a une méconnaissance de ce qu'on y fait et des débouchés sur le marché du travail, déplore Hassan Fallah, proviseur adjoint du lycée Roosevelt, en charge des post-bac. Quand ils entendent traitement des surfaces, certains parents pensent que l'on s'occupe d'entretien ! » En réalité, les diplômés du BTS, comme ceux du bac pro Traitements de surface (l'un des rares en France) seront courtisés par des entreprises qui font appel à des technologies avancées. Et celles-ci

viennent parfois les recruter jusque dans le lycée. « Le groupe Safran cherche plusieurs profils, dont trois opérateurs de niveau bac pro », indique Éric Houzet, directeur délégué aux formations professionnelles et technologiques du secteur industriel. L'entreprise participera demain à une journée

de découverte de BTS organisée au sein du lycée, à destination des trois classes de Terminale STI2D. « Les salaires sont intéressants, fait valoir le proviseur adjoint, Hassan Fallah. Ils peuvent commencer un peu au-dessus du smic mais un jeune qui parle bien anglais, qui est prêt à se déplacer, pourra débiter

autour de 1 800 €... » Quels profils sont recherchés ? « Des jeunes qui ont une culture générale scientifique et qui souhaitent acquérir des compétences immédiatement applicables en entreprise », précise Éric Houzet. En BTS, ils seront encadrés, le plus important est qu'ils aient l'envie d'apprendre. »

DES TRAITEMENTS QUE L'ON RETROUVE PARTOUT AUTOUR DE NOUS

« Aéronautique et automobile, industrie de la métallurgie, bijouterie, orfèvrerie, téléphonie, connectique... » La plaquette de présentation du BTS Traitements des matériaux au lycée Roosevelt présente la variété des secteurs industriels concernés. Les technologies évoluent en continu : le professeur Sébastien Faillon commence par exemple à former ses étudiants de BTS à « l'hydro-dipping », une impression hydrographique en vogue notamment dans le monde du tuning automobile. « Nous avons fait des essais sur des coques de portables, ça a beaucoup plu aux étudiants », ajoute-t-il. Au-delà de l'aspect esthétique, le traitement des matériaux permet par exemple d'assurer la solidité de produits industriels. Pour les entreprises, l'important est de coller aux demandes des clients, au besoin en développant de nouveaux protocoles.



Premiers essais « d'hydro-dipping » pour Sébastien Faillon et ses étudiants de BTS à Roosevelt. CM

Sur mille mètres carrés environ, les ateliers réservés aux étudiants de traitements des surfaces sont tournés vers la vie professionnelle. « Les bac pro apprennent les fonctions de production et les BTS à devenir plutôt chefs d'équipe », explique le professeur de technologie Sébastien Faillon. Microscopes, fours, cabine à peinture, laboratoire pour les dosages, outils de polissage... Une dizaine de salles permettent de se familiariser avec les différents traitements applicables à toute une panoplie de matériaux. Tout en faisant chauffer une pièce de métal à 840 °C, Sébastien Faillon nous explique que certaines des machines, ici, ont une valeur de plusieurs dizaines de milliers d'euros. « Évidemment, nous demandons aux étudiants de les manipuler avec précaution ! » Argent, nickel, chrome... Dans une grande salle, des bains dosés avec précision permettent de déposer du métal sur les produits à traiter. Des procédés que l'on retrouve dans l'automobile, par exemple.

UN MUR ENTIER D'OFFRES D'EMPLOI

Pendant leurs études, bac pro et BTS travaillent sur des cas pratiques fournis par les entreprises. « Une année, la police aussi a fait appel à nous, pour faire ressortir un numéro de série sur le châssis d'un scooter ! », raconte Sébastien Faillon. Les élèves de bac pro effectueront 22 semaines de stage en entreprise, et les étudiants de BTS, 8 semaines, à la fin de la première année.

Une proximité avec le monde de l'entreprise qui plaît à Frédéric Peter, 21 ans. Selon cet élève de bac pro, « on est sûr de trouver du travail » à l'issue de la formation. Il aura aussi le choix de poursuivre en BTS, puis en licence pro. Certains décident de passer, en trois ans, les deux spécialités du BTS. « Plusieurs de nos anciens étudiants ont aussi poursuivi en école d'ingénieurs », complète Sébastien Faillon. Pour ceux qui voudront travailler dès leur diplôme de bac pro ou de BTS Traitements des matériaux, il y aura l'embaras du choix : un mur entier du lycée est couvert d'offres envoyées par les entreprises. ■ CHARLES MONTMASSON

Lancement du trophée UITS Jeunes Étudiants sur le thème de « la cuisine »

5 établissement scolaires se sont manifestés pour participer au concours. Les élèves ont deux ans pour se préparer et confectionner une œuvre d'art sur le thème de la cuisine. La remise des prix aura lieu sur le salon du Bourget en Juin 2019.



Ce trophée est une réelle motivation pour les élèves qui apprennent à travailler en groupe et à valoriser leur travail. Ils apprécient également de pouvoir présenter leur projet aux professionnels.

Nouvelle façon de communiquer pour expliquer les technologies des surfaces aux scolaires

Technologies des surfaces La fabrication d'une boule de pétanque



Chaque année 4 à 5 000 tonnes d'acier sont utilisées pour fabriquer 300 à 400 000 boules de pétanque.

Pour obtenir une boule de pétanque, on utilisera une tôle ou une barre qui sera mise en forme puis soudée, usinée, polie, traitée thermiquement et protégée de la corrosion par un traitement de surface.

3 opérations de traitement thermique et plusieurs opérations de traitements de surfaces sont effectuées pour conférer à la boule de pétanque les propriétés requises:

- **Austénisation** (modification de la structure de l'acier) par chauffage à des températures proches de 900°C
- **Trempe** (refroidissement plus ou moins rapide). Cette opération permet au

matériau de voir sa dureté augmenter.

- **Revenu** (réchauffement de la pièce entre 260 et 450°C). Le but est d'adoucir et de rendre plus tenace la structure, ou en d'autres termes de limiter des reculs lors des tirs et les rebonds lors des pointés !
- **Finition**: Les boules en acier faiblement allié, peuvent subir un polissage, un vernissage ou un traitement de surface par voie chimique ou électrolytique. Un des dépôts les plus courants est celui de chrome noir. Pour réaliser ce dépôt, il est nécessaire de réaliser une sous-couche de cuivre suivie d'une sous-couche de nickel.

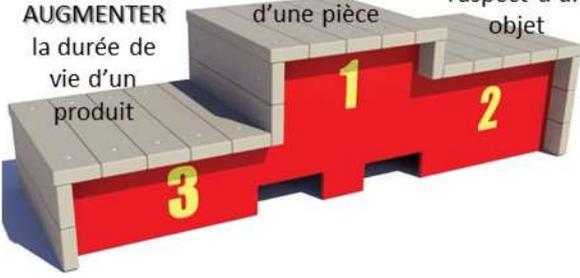
Technologies des surfaces Pourquoi traiter les matériaux



MAITRISER les performances d'une pièce

AMELIORER l'aspect d'un objet

AUGMENTER la durée de vie d'un produit



- **PROTECTION** contre la corrosion
- **RESISTANCE** à la fatigue, aux frottements
- **COMPATIBILITE ALIMENTAIRE**, bio compatibilité
- **PROPRIETES OPTIQUES**
- **RESISTANCE** à l'usure

Ces affiches ont été présentées à l'occasion de la place des savoirs faire (MIDEST) et du Village de la Chimie.

TECHNOLOGIES DES SURFACES

Faire découvrir les métiers et les professions des technologies des surfaces

Lors de sa 1^{ère} participation, l'UITS a demandé aux jeunes ce qu'étaient pour eux les Technologies de Surfaces ?

Depuis 3 ans, pour répondre à cette question, l'UITS propose systématiquement une conférence axée sur les métiers de la profession lors du Village de la Chimie.



Envisager d'autres pistes de communication ...



Lancée à l'initiative de la section spécialités chimiques, cette action a rapidement dépassé ce cadre. L'idée initiale était de voir comment profiter de l'année de la chimie pour parler du traitement des matériaux. Un fil conducteur nous a conduit à rencontrer le ministère de l'éducation nationale, les pôles de compétitivité ASTECH, l'association TECHSURF, AIRE EMPLOI, le GIFAS et différentes fondations.

Une réflexion est en cours pour créer des partenariats afin de promouvoir les technologies des surfaces auprès des collégiens et des lycéens.

METIERS

PEINTURE

Président : Eric POUSSIN

16 membres



La section peinture de l'UITs est très active au niveau de la **normalisation** et est à l'origine de nombreuses études techniques et prises de position pour la profession.

La réalisation de **l'Usine Connectée** est à l'initiative des membres de la section qui s'impliquent quotidiennement sur des sujets tels que :

- Fiches techniques dans galvano organo sur les différents mécanismes de la peinture (6 numéros)
- Études :
 - sur la réduction des COV
 - l'influence de la taille des gouttes de peinture en fonction des moyens d'application
 - bouchage des buses à cause de l'eau acidifiée
- Étude sur la réduction de l'exposition des travailleurs au chrome VI
- Normalisation cabines de ponçage (UNM 66) et plus généralement suivi de l'UNM66

Un réseau d'experts au service de la performance industrielle

SPECIALITES CHIMIQUES

La section spécialités chimique de l'UITs a plusieurs sujets de préoccupations. Hormis le règlement REACH la section est un lieu de rencontres pour évoquer des sujets comme la **pénurie des transporteurs**. En Septembre 2018, à l'initiative de la section, **un communiqué de presse sur l'impact de la hausse des matières premières** sur la profession a été publié. L'année 2018 a également vu l'aboutissement d'une réflexion menée depuis 2016 avec la mise en place d'une **formation spécialisée** sur les risques chimiques basée sur des retours d'expérience. Cette formation est dispensée par la société DOUGE FORMATION CONSEIL.

Présidente : Sylvie BECHT

12 Membres



FOURS DE TRAITEMENT THERMIQUE

Président : Christian COMTE

6 membres



En 2018, l'UITs a intégré **7** nouveaux adhérents dans le domaine des équipements du traitement thermique. Cet élargissement des activités du syndicat permet d'étendre le champ d'action et de renforcer **la synergie** de la section traitement thermique avec leurs équipementiers.

Les priorités de la section fours sont de trouver de nouveaux membres représentatifs afin de pouvoir créer une synergie et de mettre en place des actions collectives. La feuille de route 2018 a ainsi pu être établie durant une réunion ayant eu lieu en Juillet.

La directive machine, le remplacement des fibres céramiques réfractaires et la normalisation sont des sujets suivis au sein de cette section.

TRAITEMENT DE SURFACE ET DEPOTS PAR VOIE SECHE

10 membres

Les membres de la section se sont réunis une fois en 2018. Deux sujets collectifs sur le matériel de levage et sur les fumées d'huile ont émergé. Les adhérents restent également intéressés par le **suivi des indices** économiques et attachent une importance particulière aux **conditions générales de vente de l'UITs** qui doivent rester le socle des négociations.

Le sujet énergie tient une place importante dans les discussions.

GALVANISATION A CHAUD

Le métier de la galvanisation à chaud n'a pas encore de section à proprement parler. C'est l'un des objectifs de développement de l'UITs pour l'année 2019. Toutefois, avec **la révision du BREF** lié à cette activité, l'UITs a participé à de nombreuses réunions du Groupe Miroir piloté par le ministère de l'environnement pour défendre les intérêts des industriels.

Certaines entreprises adhérentes de l'UITs ont été volontaires pour répondre aux questionnaires requis pour la mise à jour du document BREF. Un exercice compliqué et long qui permet, après globalisation de tous les questionnaires au niveau européen, de définir les BATAEL (valeurs limites d'émission) qui figureront dans les conclusions MTD (meilleures techniques disponibles) du BREF.



REGLEMENTATION ENVIRONNEMENTALE / DEVELOPPEMENT DURABLE

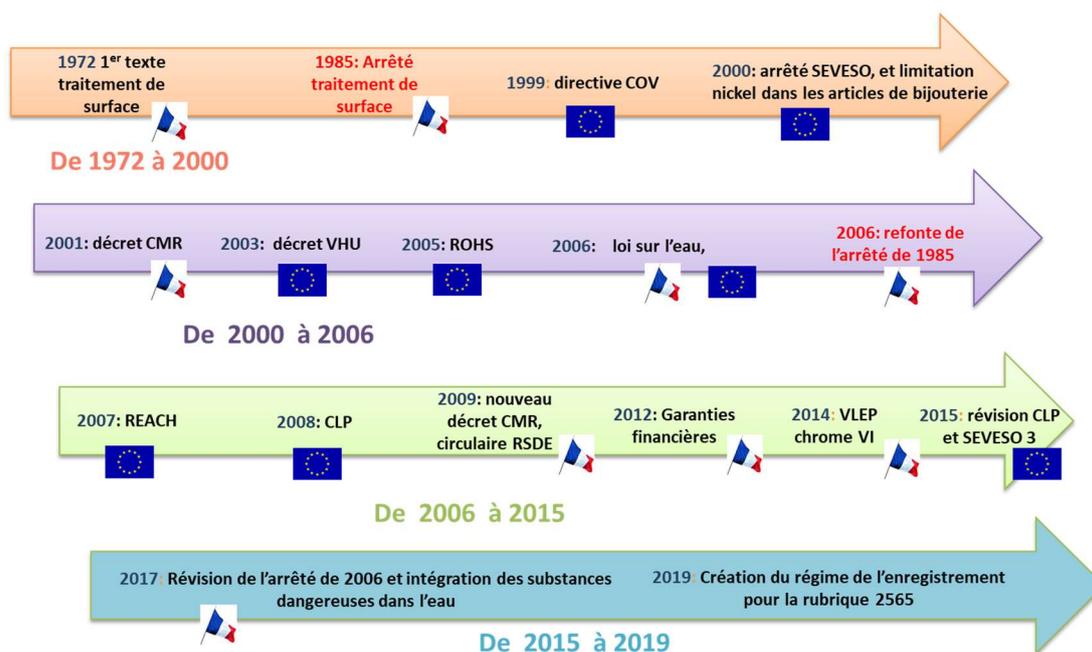
Information des adhérents lors de la journée environnement

Cette journée dédiée à l'information des industriels sur les nouveautés réglementaires et sur l'évolution des procédés est un temps fort de l'UITS reconnu depuis 14 ans. Cette journée regroupe une centaine de personnes et est organisée tous les ans en février.



Suivi quotidien des textes réglementaires et actions pour la sur réglementation

En lien avec la Fédération des Industries de la Mécanique, l'UITS assure le suivi des textes réglementaires liés à l'activité du traitement des matériaux et participe aux groupes de travail afin d'en assurer une rédaction compatible avec l'activité industrielle.



Mise à jour d'outils pratiques



- ✚ Chantier en cours pour la révision du guide épuration des eaux édité pour la première fois en 1998 : un comité de pilotage de 12 personnes a été constitué fin 2017 afin d'assurer le suivi de ce projet et de valider les choix stratégiques afférents à cette révision. Les travaux de rédaction ont été confiés au CETIM.
- ❖ Les travaux de révision ont débuté en 2018 grâce à une subvention des agences de l'eau Rhône Méditerranée Corse et Seine Normandie.
- ❖ La parution du guide est prévue pour Septembre 2019

Le guide intègre des chapitres sur la réduction à la source et sur la réduction des substances dangereuses dans l'eau (particulièrement le chloroforme).

- ✚ Objectif atteint pour le guide pratique environnemental qui a été totalement revu, remanié et publié en mars 2018 ! Les adhérents de l'UITS ont accès gratuitement à cet ouvrage qui s'avère un outil précieux lors des discussions avec les administrations. Les entreprises non adhérentes peuvent se le procurer au tarif de 100 €.



Je cherchais comment faire pour déclarer une augmentation de ma capacité de traitement à la préfecture. L'UITS m'a conseillé de prendre connaissance de la fiche 18 du guide environnemental sur « le porter à connaissance ».



Unifier la réglementation française avec la réglementation européenne

L'UITS a participé au groupe de travail chargé de la révision des rubriques ICPE 2564 et 2565. En moins d'un an, cette révision a abouti à la mise en œuvre du régime de l'enregistrement pour ces deux rubriques. Ce régime permet, pour le traitement de surface, d'aligner le seuil d'autorisation français sur le seuil d'autorisation européen (30 m³).

De plus ce texte a permis de clarifier et de simplifier l'interprétation de certaines prescriptions.

Publié en Avril 2018, le régime d'autorisation est entré en vigueur à cette même date, permettant ainsi aux industriels qui avaient des projets d'extension, de déménagement ou de création, de bénéficier de l'allègement des contraintes liées à une demande d'autorisation.

Pour faciliter les discussions avec le ministère de l'environnement lors des réunions de travail, l'UITS a invité 2 représentants du ministère sur le Salon Global Industrie Paris (usine connectée) où ils ont pu voir des machines en fonctionnement et bénéficier de l'expertise des fabricants de machines sous vide.

Faciliter le calcul SEVESO



WLABEL est un logiciel qui permet de déterminer la classification et l'étiquetage réglementaire de tous produits mis sur le marché de l'industrie chimique.

Depuis l'entrée en vigueur des rubriques 4000, l'UITS propose à ses adhérents l'accès à ce logiciel. D'utilisation intuitive, déterminer la toxicité d'un bain devient simple.

Pensez-y : L'utilisation de ce logiciel vous permet également de prévoir les effets d'un changement de bain ou de procédé sur le classement administratif de votre installation.

Comprendre et anticiper REACH

Depuis l'entrée en vigueur du règlement REACH en 2007, l'UITs accompagne ses adhérents dans la compréhension, la mise en œuvre et l'anticipation de cette réglementation sur les produits chimiques. En particulier le suivi du dossier d'autorisation sur le trioxyde de chrome intéresse un grand nombre d'adhérents de l'UITs.



- 3 flash infos ont ainsi été successivement publiés lorsque la commission européenne - qui avait mis en stand-by l'étude des demandes d'autorisation - a brutalement décidé, en fin d'année 2018, de mettre à l'ordre du jour les dossiers déposés par le CTAC SUB.
- L'UITs et la FIM ont alerté les ministères de la santé, de l'industrie, de l'environnement et des armées en insistant sur les conséquences de durées d'autorisation qui seraient inférieures à 4 ans. Côté français, la décision de soutenir les durées proposées par l'ECHA a été prise en interministériel, les ministères étant divisés sur le sujet.
- L'UITs a été sollicité à de nombreuses reprises par le consortium CTAC pour l'aider à trouver les arguments permettant de convaincre les membres de la commission européenne des conséquences d'un refus de l'octroi d'une autorisation. Malheureusement, si on pensait ce sujet bien engagé, le premier trimestre 2019 a montré que des rebondissements étaient possibles même lorsque la Commission Européenne avait statué positivement sur une demande d'autorisation.



- Une rencontre professionnelle « Répondre aux enjeux de REACH au sein de l'industrie automobile » a été organisée par la PFA (plateforme automobile) pour partager les difficultés rencontrées et les pistes d'amélioration et travailler le plus en amont sur le processus.
- Dans la continuité de la démarche engagée pour le trioxyde de chrome, l'UITs reste en contact permanent avec les consortia Nickel, Cadmium et cobalt pour travailler et anticiper. Le recueil des données environnementales et exposition des travailleurs, essentiel pour construire les argumentaires, reste un exercice difficile.

MARCHES

AUTOMOBILE : Travailler avec les autres professions



Journée technique Automobile ARTEMA – UITES, un rendez-vous 100% gagnant pour les adhérents des deux organisations professionnelles

Organisée pour la troisième fois (Avril 2018), la journée technique automobile a une nouvelle fois rencontrée un vif succès auprès des participants.



Le secteur automobile a entamé depuis deux ans, un redressement économique encourageant. Il est donc important que les constructeurs, équipementiers, façonniers dialoguent, se concertent et restent mobilisés. D'autant plus que certains facteurs techniques (exigences des clients), économiques (hausse des matières premières) et réglementaires (interdiction ou limitation d'utilisation de certaines substances) viennent s'intégrer dans les réflexions et dans les relations clients fournisseurs.

Dans ce contexte les syndicats professionnels jouent un rôle important. Au travers de journées techniques ou de groupes de travail, les rôles d'interlocuteurs, de porte-parole et d'experts des organisations professionnelles pour les professions qu'elles représentent prennent tout leur sens, et montrent que la collaboration entre donneurs d'ordres clients et adhérents des syndicats est primordiale pour la pérennité des professions. Cette journée, pilotée par un groupe d'industriels issus des deux syndicats et à laquelle PSA et RENAULT ont été associés, a donné lieu à 3 articles de presse.

AERONAUTIQUE : Faire décoller les relations clients fournisseurs



Une commission UITs très active

Des moyens importants ont été engagés (environ 600 heures de travail) depuis mai 2017 dans le cadre des groupes de travail UITs/GIFAS

Les impacts attendus du travail sur les critères d'acceptation sont :

- Simplification des tâches opérateurs (séchage sur lignes manuelles)
- Diminution drastique des gammes de reprise sur ligne
- Création d'une capacité supplémentaire sur ligne
- Expression claire des cas de contraintes de maîtrise des épaisseurs lors des chiffrages puis FAI (First Article Inspection)
- Clarification de la relation DO/client/fournisseur TS
- Maîtrise et amélioration du temps de cycle
- Amélioration OTD (taux de service du fournisseur) = actuel +5% mini
- Diminution des surcoûts liés à la dérive des critères d'acceptation

3 types de procédés ont été sélectionnés :

- Cadmiage sur acier (document validé et remis en séance)
- Zn/Ni sur acier (document validé et remis en séance)
- Peinture sur aluminium (document à valider)

Le déploiement des notes techniques créées par le groupe de travail s'effectue via :

- Une diffusion au Comité Industriel du GIFAS et aux Donneurs d'ordres représentés
- Une information des Donneurs d'Ordre vers la supply chain et une prise en compte progressive du contenu des livrables dans leurs bases documentaires respectives
- Une information depuis le GT vers les sociétés de traitements de surfaces.

D'autres travaux devraient être engagés notamment sur la maîtrise des plans de surveillance, la mise en œuvre des solutions alternatives (particulièrement dans le cas des peintures) et l'optimisation des capacités.

REGIONS ET INTERNATIONAL

Échanger avec nos homologues européens

Le Comité Européen de Traitement de Surface se réunit une fois par an. Une occasion de présenter en avant-première le rapport d'activité !

Chaque pays est responsable d'un sujet (la France, par exemple, a en charge l'évaluation de l'accidentologie). Les retours des uns et des autres permettent d'avoir un message commun au niveau de la commission européenne. Cette méthode de travail va permettre de construire les argumentaires qui aideront lors de la révision du BREF TS.

L'UITs participe également aux réunions du Nickel Institute qui coordonne les actions de défense des sels de nickel. De la même façon nos liens avec l'Institut du Cobalt et du Cadmium nous permettent de suivre et d'interférer lors des discussions sur ces substances.

Avoir une vision marché mondiale

Le CECOF est le comité européen des fours de traitements thermiques. Le CECOF se réunit annuellement pour faire le point sur l'aspect économique de la profession des fours de traitements thermiques (import / exports) et sur l'avancée de la normalisation au niveau Europe et Monde.

Être au plus proche des adhérents et de leurs problématiques

Rendez-vous de la mécanique

Les rendez-vous de la mécanique sont portés par la CETIM et la FIM. Lorsque les sujets le nécessitent, l'UITs est présent. Ces réunions qui se renouvellent trois ou quatre fois par an, permettent souvent de faire le point sur la veille technologique et les sujets traités au sein de la commission RTS (revêtements et traitements des surfaces) et de rencontrer adhérents et prospects.

Club TS Hauts de France

Les industriels de la région Hauts de France souhaitent créer une filière technologies des surfaces. L'UITs est à l'écoute de leur projet et effectue un travail de recherche sur la part de l'industrie dans les Hauts de France.

TECHSURF

L'UITs est membre de TECHSURF. TECHSURF est une plateforme technologique de formation et d'innovation dédiée aux technologies des surfaces.

L'UITs a participé à l'enquête de besoin en recrutement mise en œuvre par TECHSURF en relayant l'enquête aux adhérents de façon à avoir une projection nationale. Le taux de réponse est de l'ordre de 60%.

JURIDIQUE / FISCALITE



RGPD

Le règlement général sur la protection des données personnelles (RGPD) est entré en vigueur le 25 mai 2018. Afin d'aider les adhérents dans sa mise en œuvre l'UITS a diffusé une note d'information sur ce sujet.

Veiller à la pérennité des conditions générales de façonnage

Les Conditions Générales de Vente forment le socle unique de la négociation et sont un des fondements de la législation sur les relations commerciales. Elles permettent aux fournisseurs, y compris dans l'industrie et pas seulement dans le secteur des produits grand public, de positionner leur offre et de faciliter la négociation en présence d'une puissance d'achat prédominante.

Aider les adhérents dans la relation client fournisseur

Différentes questions juridiques sont quotidiennement posées par les adhérents. Voici quelques sujets traités en 2018 par l'UITS : information des clients lors de l'arrêt d'un traitement, méthode de protection de documents ou de formules chimiques, approvisionnement matière, rupture d'un contrat, facturation , taxe environnement, assurance, droit de la concurrence, impayé et loi de 1975, code douanier, résiliation d'une commande, contrat de développement international, indemnisation des clients après un sinistre, délais de paiement, analyse de conditions générales d'achats...

Champ d'application de la TICFE et TICGN

La directive 2003/96 sur la taxation de l'énergie instaure une taxation minimale des produits énergétiques et de l'électricité.

La directive précise qu'elle ne s'applique pas aux produits énergétiques à double usage. Elle mentionne également qu'un produit énergétique est à double usage lorsqu'il est destiné à être utilisé à la fois comme combustible et pour des usages autres que ceux de carburant ou de combustible. L'utilisation de produits énergétiques pour la réduction chimique et l'électrolyse ainsi que dans les procédés métallurgiques est considérée comme un double usage. Cette directive ne s'applique donc pas à l'électricité utilisée principalement pour la réduction chimique et l'électrolyse ainsi que pour les procédés métallurgiques. **L'UITS informe ses adhérents sur ce sujet encore méconnu de certains (cette taxe représente 15 à 20% du montant de la facture d'électricité).**

TECHNIQUE

Comprendre la robotisation dans les entreprises de traitement de surface



L'UITS a partagé cet axe de réflexion avec le Comité Mécanique Franche Comté lors du salon MICRONORA, dans un contexte de croissance économique.

Une conférence suivie d'un échange avec les industriels a permis de faire ressortir les grandes lignes de l'apport des robots dans les usines en partant d'un constat simple : la robotique crée plus d'emplois qu'elle n'en détruit. Mais ces emplois sont différents.

A l'heure où les jeunes sont attirés par le digital et la robotique, quelles sont les opérations simples et récurrentes dans le TS qui pourraient être robotisées pour faire face à la pénurie de main d'œuvre ?

Peu de robots sont aujourd'hui utilisés dans les traitements des matériaux sauf dans l'industrie automobile (pour la peinture). L'intégration des robots dans l'entreprise permettrait sûrement de gagner en valeur ajoutée (offrir plus que la simple protection de surface en ajoutant un service supplémentaire....).

On assiste à une robotisation de l'accrochage et du décrochage des pièces dans quelques sociétés essentiellement celles travaillant dans les matériaux plastiques.

Connaitre l'impact de la fabrication additive sur le traitement des matériaux



Obtenir des pièces métalliques par un procédé d'ajout de matière a été rendu possible par le développement de la fabrication additive. Bien plus qu'un « classique rechargement », cette technologie de fabrication permet d'obtenir des formes de pièces complexes irréalisables par les procédés traditionnels de fabrication.

La rédaction d'un flash info spécial fabrication additive a permis de partager une réflexion.

La fabrication additive va bouleverser le cycle de vie de certains produits. De plus en plus de pièces vont être produites par cette technologie, même si pour l'heure cette technique de fabrication reste peu répandue par rapport au volume de pièces produites en raison de son coût et de la durée du traitement. La technique de fabrication additive est complémentaire aux techniques traditionnelles. Il est fait appel à cette technique dès lors que les pièces sont compliquées et unitaires.

Il existe un risque pour que les mécaniciens équipés de ces machines intègrent directement le traitement de finition de la pièce chez eux (tribofinition). L'intérêt serait d'avoir une plus grande réactivité sur le traitement thermique et notamment sur le « détentionnement » du plateau. Toutefois compte tenu des faibles flux et de la méconnaissance des traitements thermiques et des traitements de surface par les mécaniciens, il pourra être nécessaire de conserver un certain niveau de sous-traitance.

Travailler en collaboration avec le Centre Technique des Industries de la Mécanique

L'UITs entretient des relations étroites avec le CETIM et est membre de la commission Revêtements et Traitement des Surfaces et du comité Traitement Thermique et Dépôts par Voie Sèche.

Les sujets suivants ont été finalisés en 2018 :

Rejets des substances dangereuses dans l'eau - Défauts de galvanisation - Contrôle non destructifs pour les transmissions et roulements Contrôle préparation avant traitement de surface Guide de choix des traitements superficiels Veille technologique - Propreté de surface – guide d'autoévaluation de la conformité de l'installation par rapport aux demandes d'autorisation CTAC SUB – moufles four TTH

Hormis l'aspect technique, l'UITs a participé à la défense des centres techniques et notamment du CETIM. En effet l'État souhaitait baisser le plafond des ressources du CETIM, remettant en cause l'activité du centre technique.

COMMUNICATION

Promouvoir le syndicat professionnel, les adhérents et la profession



« Réussir une grande première française comme Global Industrie en si peu de temps et en faire d'emblée un événement majeur de taille européenne relevait de la gageure »

Sébastien Gillet, directeur de GLOBAL INDUSTRIE

La première édition du salon Global Industrie qui s'est tenue du 27 au 30 Mars 2018 a été une véritable réussite. Avec plus de 2700 exposants, 100 000 m² de surface d'exposition et 40 800 visiteurs (soit +27% de fréquentation en comparaison avec la dernière édition de chacun des salons), Global Industrie se positionne désormais comme le grand rassemblement industriel de référence

Nouvellement créées, 8 Places des Savoir-faire étaient installées au cœur des pavillons français et internationaux et des villages secteurs dont celui des Technologies des Surfaces.

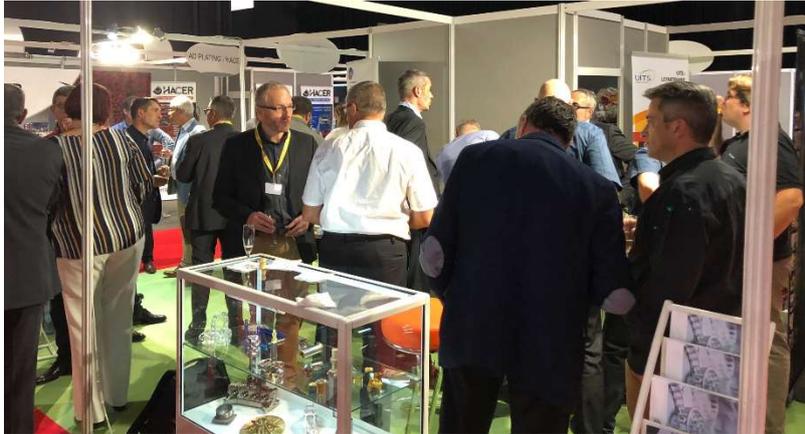
Points d'échanges et de démonstrations dynamiques grâce notamment au soutien des industriels exposants et de l'UITs, la place des savoir-faire faisait découvrir les différents traitements des matériaux mis en œuvre sur des objets liés aux Jeux Olympiques et au sport faisant ainsi le lien avec les médailles fabriquées sur l'Usine Connectée..

58 adhérents UITs présents sur le salon GLOBAL INDUSTRIE PARIS !



Zoom sur l'Usine Connectée : Pour la première fois au monde, sur 1000 m² une chaîne complète de fabrication en fonctionnement a été présentée sur un salon aux visiteurs. Le visiteur pouvait ainsi découvrir un cycle complet de production de médailles.

Avec plus de 80 sociétés participantes, 8000 visiteurs et 4000 médailles produites, ce défi technique a été relevé avec brio et a permis de présenter l'activité de peinture sous un autre angle !

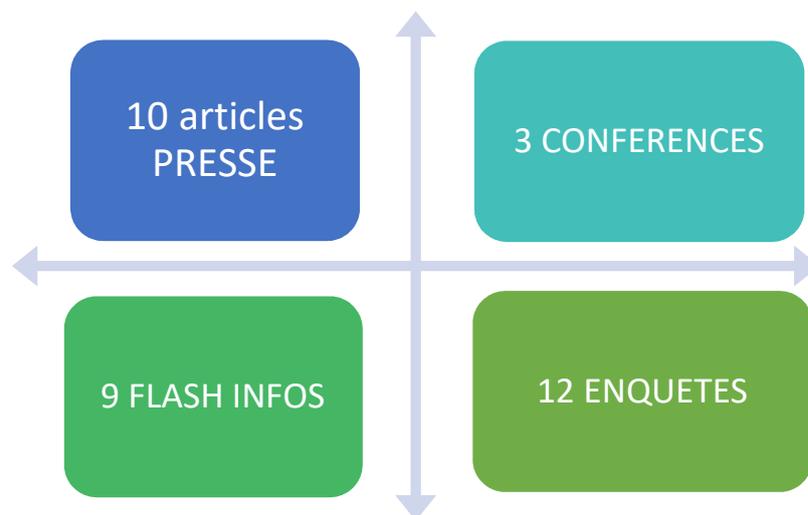


Le salon Micronora a fermé ses portes le 28 septembre 2018 avec un bilan extrêmement positif et a confirmé une fois de plus sa place de leader international dans le secteur des microtechniques et de la précision avec un nombre d'exposants et de visiteurs étrangers en hausse par rapport à la précédente édition (respectivement +35% et +14,5%).

Inauguré par Bruno Grandjean, Président de l'Alliance Industrie du Futur et de la FIM, le salon international des microtechniques et de la précision a attiré dans les halls d'exposition de Besançon du 25 au 28 septembre tous les donneurs d'ordres de ce domaine. Au-delà du nombre global des visiteurs professionnels (15 220), les exposants ont apprécié la quantité, mais surtout la qualité des contacts pris sur le salon.

⇒ Côté UITES, le village technologies des surfaces connaît toujours un vif succès auprès des adhérents qui privilégient une formule collective pour une meilleure visibilité. 7 adhérents avaient choisi d'exposer sur ce village.

S'informer et informer les adhérents



 **Congrès A3TS 2018 conférence « État des lieux réglementaire, impact des réglementations et d'autres facteurs sur les différents métiers des technologies des surfaces : perspectives et prospectives »**



L'objet de cette conférence était de faire un rapide tour d'horizon des textes réglementaires liés à l'activité du traitement des matériaux, puis de regarder les facteurs (humains, économiques, technologiques) à prendre en compte pour comprendre et anticiper l'évolution des technologies des surfaces. Le tableau était dressé pour les différentes technologies : dépôts par voie humide, galvanisation à chaud, traitement thermique, dépôts par voie sèche ainsi et pour la peinture.

 **Comité Hygiène Sécurité Environnement**

Les réunions organisées par l'UITs sont des moments de partage et d'échanges privilégiés.

Comme par exemple la réunion du comité HSE : Une réunion incontournable pour s'informer et partager.



Ordre du jour septembre 2018

- Tour de table des problématiques rencontrées par les industriels présents
- Point sur l'avancement de REACH et sur la réglementation applicable à certaines substances utilisées dans le traitement de surface
- Avancement de la révision de la rubrique ICPE 2564
- Révision de la rubrique ICPE 2565
 - Introduction du régime de l'enregistrement en remplacement du régime de l'autorisation
 - Bilan de l'enquête (recensement des difficultés d'application de l'arrêté du 30 juin 2006, présence de bains cyanurés, volume des cuves...) à laquelle vous pouvez répondre à partir du lien suivant : <https://uits.typeform.com/to/OButcx>
- État d'avancement de la révision du guide épuration des eaux
- Retours sur le guide environnemental
- Divers (GIDAF, enquête INERIS, application de l'arrêté du 24 Aout 2017, taxes électricité, mode de calcul de la redevance agence de l'eau...)



Garder le contact via les réseaux sociaux et partager des informations

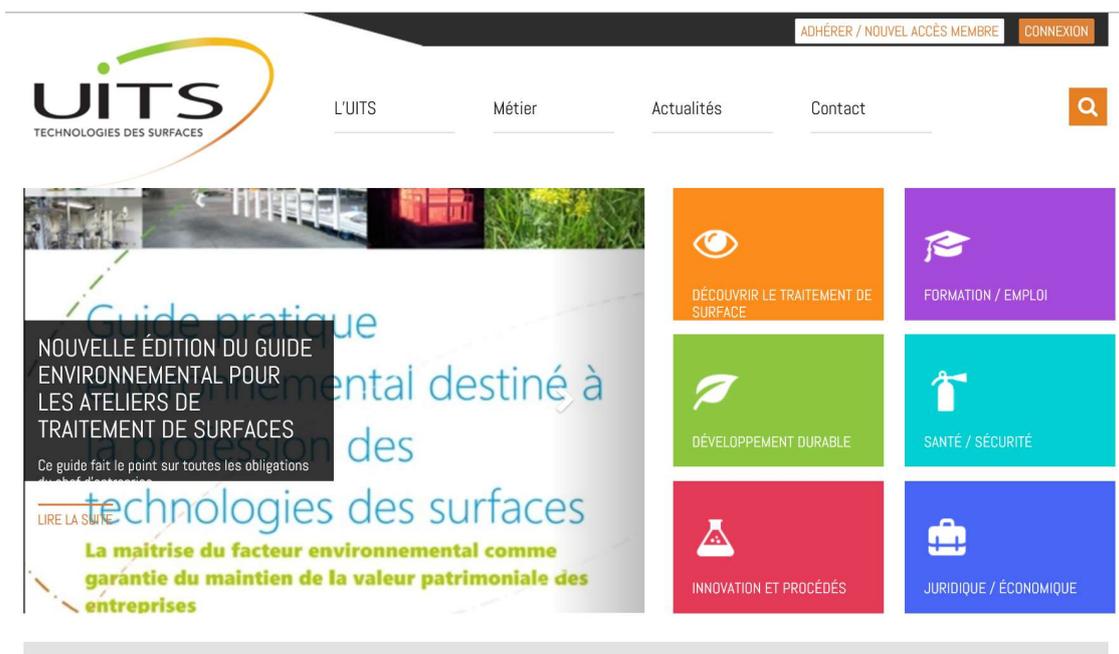
+ de 1000 abonnés nous suivent sur les réseaux sociaux !



LinkedIn nous permet également de suivre les adhérents (nouvelles certifications, acquisitions, nouvelles installations, réceptions d'hommes politiques, recrutement, promotion...).

Un site internet pour tous

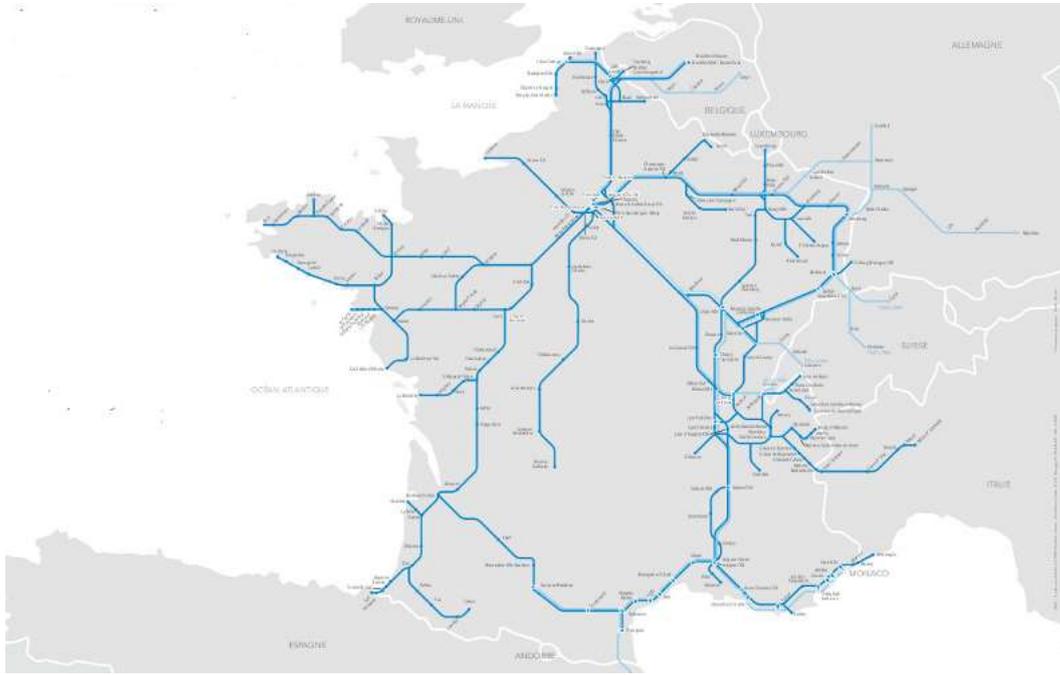
Déjà 575 utilisateurs : n'oubliez pas d'abonner vos collaborateurs et de veiller à la mise à jour des informations concernant votre société !



Le site internet de l'UITS est un outil pour s'informer et également pour promouvoir votre société via la base de données qui permet de mettre en contact mécanicien et sous-traitant.

Créer du lien avec les adhérents

L'UITS est un syndicat national ; les déplacements des collaborateurs du syndicat sont fréquents.



En réalisant un tour de France des adhérents et des prospects, l'UITS est à l'écoute des industriels. Ces rencontres enrichissantes font souvent éclore de nouvelles idées, de nouvelles études et permettent d'échanger sur des problématiques qui, par recoupement, permettent de passer d'une thématique individuelle à un sujet collectif. N'hésitez pas à solliciter les collaborateurs de l'UITS afin qu'ils viennent à votre rencontre.

Comment ne pas terminer le rapport d'activités de l'UITS sans rendre hommage à son Délégué Général, Denis THERY qui quittera ses fonctions fin septembre 2019 afin de faire valoir ses droits à une retraite bien méritée. Denis a été un artisan de la construction de l'UITS par ses 18 années passées au sein de notre organisation professionnelle syndicat.

De même notre comptable Laurence CHAZAL fera valoir fin juin 2019 ses droits à la retraite.

L'UITS : une organisation professionnelle qui apporte des réponses claires, simples et précises à vos questions

Aider les adhérents à créer de la valeur



UITS

45 Rue Louis Blanc

92400 Courbevoie

accueil@uits-france.com

01 47 17 64 34